



Tisztelt Partnerünk!

Engedje meg, hogy részletesebben bemutassuk alkatrész gyártás üzletágunkat, ami 1999-től működik. A gép alkatrész gyártás, az energiaipar, és az építőipar területén túlmenően számos iparág igényeit szolgáljuk ki.

Főbb tevékenységeink

- ✓ CNC vezérlésű láng-és plazmavágás
- ✓ hegesztési gyök előkészítés
- ✓ felülettisztítás szemcseszórással 1600 x 12500 x 360 mm méretig, átmenő rendszerű görgőpályás szemcseszóró géppel
- ✓ acélszerkezetek gyártása
- ✓ lemezlakatos munkák végzése
- ✓ CNC gépi forgácsolás
- ✓ melegen hengerelt durvalemez értékesítés, egyedi méretekre is darabolva

Általános rendeltetésű szerkezeti acélok és gyengén ötvöztött acélok megmunkálása termikus vágással és/vagy gépi forgácsolással.

Vágási tartomány lemezeknél: 5-280 mm vastagságig

Vágható legnagyobb lemez méret: 4000x13000 mm

Feldolgozási kapacitásunk vágott lemeztermékek esetén 6000-7000 tonna/év.

Ajánlatadás üteme: 2 napon belül

Gyártási határidő: 1-2 hét

Alapanyag készletünk: 2000 tonna, 3-250 mm vastagságig.

Gyártási kapacitás:

✓ 3 db CNC 4-6 vágófejes lángvágó gép
vágási pontosság és alakhűség:
EN ISO 9013-332 és EN ISO 9013-331
gépparkunk egyedi és sorozatgyártást egyaránt lehetővé tesz

✓ 1 darab forgófejes CNC plazmavágógép
vágási pontosság és alakhűség: EN ISO 9013-332
1 db 3000 x 12000 mm asztal

✓ 1 darab szemcseszóró gép
Szóróanyag: Acélsörét S330 és acélszemcse Gp18 keveréke
elérhető felületi érdesség: 45-50 µ

Minőségirányítás: 2002. decemberétől
Jelenleg ISO 9001:2015 szabvány szerinti
TÜV Rheinland InterCert Kft. tanúsítással

Legyen Ön is partnerünk!

ACÉLPARTNER Kft.

1103 Budapest, Gyömrői út 76-80. | +36-1-433-3847
acelpartner@acelpartner.hu | www.acelpartner.hu